

■使用ボタンの条件

4つ穴・2つ穴ボタン仕様		
A	ボタン穴の口径	使用針:#12~#16の時 φ1.5mm以上 使用針:#12~#18の時 φ2mm以上
B	ボタン穴間の距離	1.5~6.0mm
C	ボタン穴	全ての穴がボタンの中心より均等な寸法位置にあること
D	外径	最小外径 φ8mm 最大外径 φ32mm ラインサイズ ±0.25mm以内
E1	ボタン端丸型の場合	ボタン端のR(丸み)は半径3mm以内
E2	ボタン端V型	角度は120°以内
E3	ボタン端角型	角の厚みは5mm以下
F	盛り上がりの厚み	5mm以下
G	ボタン穴付近の表面	滑らかであること
H	ボタンの厚み	8mm以下

シャンクボタン・マーブルボタン仕様		
A	ボタン穴の口径	φ1.5mm以上
B	厚み	6.8mm以下
C	穴心までの距離	シャンクボタン:1~6mm マーブルボタン:1.5mm以上
D	柄の長さ	8mm以下
E	ボタン側面ストレート部	3.5mm以下
F	外径	最小外径φ8mm 最大外径φ32mm
G	穴心よりボタン端面	2mm以下

カボタン仕様					
タイプ	外径	穴径	穴ピッチ	厚み	
Aタイプ	8.5mm	2.5mm	3.1mm	2.0mm	
Bタイプ	10.2mm	3.2mm	4.0mm	2.0mm	

(推奨寸法)

*1カボタンは表面凸部の量が1mm以下のものを使用して下さい。

カウンターボタン仕様		
A	ボタン穴の口径	使用針:#12~#16の時 φ1.5mm以上 使用針:#12~#18の時 φ2mm以上
B	ボタン穴間の距離	2.0~5.0mm
C	ボタン穴	全ての穴がボタンの中心より均等な寸法位置にあること
D	外径	最小外径 φ8mm 最大外径 φ25mm ラインサイズ ±0.25mm以内
E1	ボタン端丸型の場合	ボタン端のR(丸み)は半径2mm以内
E2	ボタン端角型	角の厚みは5mm以下
F	ボタン端高さ	2mm以下
G	ボタン穴付近の表面	滑らかであること
H	ボタンの厚み	5mm以下

■ボタンキャリアー一覧表

ボタンキャリアー(四つ穴用)					ボタンキャリアー(二つ穴用)						
1	2	3	4	5	1	2	3	4	5		
刻印	品番	寸法(mm)	刻印	品番	寸法(mm)	刻印	品番	寸法(mm)	刻印	品番	寸法(mm)
A	17856600	a 2.0 b 1.0	D	17856907	a 4.0 b 1.2	K	17857608	a 4.0 b 1.4	M	17858002	a 2.0 b 1.0
B	17856709	a 2.4 b 1.2	E	17857004	a 2.8 b 1.4	K1	17857707	a 4.0 b 1.8	N	17858101	a 2.4 b 1.2
C	17856808	a 2.6 b 1.2	F	17857103	a 3.0 b 1.2	L	17857806	a 5.0 b 1.8	P	17858200	a 2.6 b 1.2
			F1	17857202	a 3.0 b 1.4				Q	17858309	a 2.8 b 1.2
			G	17857301	a 3.2 b 1.4				R	17858408	a 3.0 b 1.2
			H	※標準装着 17857400	a 3.4 b 1.4				S	17858507	a 3.2 b 1.4
			J	17857509	a 3.6 b 1.4				T	※標準装着 17858606	a 3.4 b 1.4



AMB-289

高速電子単環根巻きボタン付けマシン



AMB-289

対応ボタンがさらに拡大

■オプション

品番	品名	用途
40020779	ニット用タンク(糸押し機能付き)	縫い始め絡み不良防止
40020766	タングストッパー-SS(1.7mm)	薄物用
40020771	タングストッパー-T(6.0mm)	厚物用
40020774	タングストッパーガイドD(6.0mm)	ニット用
40020763	タングストッパーガイド	AMB-189タング用
40024296	タングストッパースペースB組	薄物用
40024298	タングストッパースペースC組	薄物用
40021017	つまみすくい根巻きアタッチメントA	すくい根巻き縫い用
40021014	つまみすくい根巻きアタッチメントB	すくいべた縫い用
40021019	タングD	生地のタング傷防止
40021016	タングスペース	すくい量調整用
40020815	カウンタボタン下板B	カウンタボタン用
40020818	カウンタボタン下板C	2つ穴カボタン用
40020813	カウンタボタンガイド足B	薄いボタン用
40020821	ステイボタンつまみ足(左)	薄いボタン用
40020822	ステイボタンつまみ足(右)	薄いボタン用
40020832	べた生地押えA(6.0mm)	ペコ付き防止
40020833	べた生地押えB(3.0mm)	ペコ付き防止(2つ穴用)

■仕様

機種名	AMB-289
縫い形式	単糸環縫い
縫い速度	最高縫い速度 1,800sti/min(根巻き)、1,200sti/min(ボタン付け)
	常用縫い速度 1,500sti/min(根巻き)、1,000sti/min(ボタン付け)
用途	各種ボタン付け(機械付け対応ボタン)
ボタンサイズ	べた縫い : φ8~φ38mm
	根巻き縫い : φ8~φ32mm
	カウンターボタン : φ8~φ25mm
	ボタン穴間隔 : 1.5~6.0mm(0.1mm単位)
基本形状設定範囲	根巻き高さ : 0.15~10.0mm(0.1mm単位)
	渡り糸本数 : 2~64本(2本単位)
	使用針
使用糸	スパン糸 綿糸500~170dtex(#60~#30相当)
天秤	針棒天秤
針棒ストローク	60.0mm
針振り方式	パルスモーター駆動
送り方式	パルスモーター駆動
押え上げ方式	パルスモーター駆動
布押え方式	エア駆動
糸切り方式	エア駆動
糸張力調整	アクティブテンション(電子糸調子機構)
記憶可能データ数	最大99パターン
サイクル縫い数	登録サイクル数 20パターン(1サイクル 50/パターン)
操作パネル	カラー液晶タッチパネル:IP-420D
ボタンローダー	標準装備
縫製カウント	標準装備(アップ/ダウン方式)
給油方式	無給油 *定期的なグリス補給が必要です。
電源/消費電力	単相100V・三相200V/400VA
エア圧/エア消費量	0.5MPa・11dm ³ /min(ANR)
機械寸法	幅600mm×奥行600mm×高さ400mm
質量	頭部:65kg、電装:13kg

コンパクトフラッシュ(TM)もしくはCFA規格準拠品が使用可能です。
コンパクトフラッシュ(TM)は米国サンディスク社の登録商標です。
その他記載された会社及び製品名/商品名は各社の商標または登録商標です。
*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。



JUKI販売株式会社

本社..... ☎042(357)2530 ☎042(357)2540
 東北カスタムセンター ☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790
 関東カスタムセンター ☎042(357)2536 ☎042(357)2541
 中部カスタムセンター ☎052(400)1234 ☎052(400)9216
 北陸カスタムセンター ☎076(224)8805 ☎076(224)8806
 近畿カスタムセンター ☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136
 中国四国カスタムセンター ☎084(972)3880 ☎084(972)2380
 四国カスタムセンター ☎084(972)3880 ☎0898(25)0334
 九州カスタムセンター ☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729

JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

お問い合わせ、ご相談は

☎042(357)2370(ダイヤルイン)
☎042(357)2274
http://www.juki.co.jp

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2017年6月現在のものです。(T.N)
このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。

■ボタンセットピン(オプション)

No.	品番	品名
1	17974056	マーブルボタン用セットピン
2	17974254	シャンクボタン用セットピン(φ1.5~φ2.0mm)
3	17974452	シャンクボタン用セットピン(φ2.0mm以上)
4	40023428	金ボタン用セットピン

■オプション(組部品)

品番	品名
40021446	マーキングライト組
40021447	カウンターボタンB組
40020807	カウンターボタン下板組

■グリス

品番	品名	用途
13525506	グリスチューブ	ギヤ部分・カム部分
40013640	ジューキグリスB	ウォームギヤ部分
40006323	ジューキグリスA	その他揺動機構部分

■機種表示

[頭部] **AMB289**

オプション区分	コード
可動式アイガード付き	A
可動式アイガード付き、 セットピン/キャリアピン フル装備	B

*フル装備の "B" 推奨
*梱包質量0.32t、69.3kg(幅853mm×奥行603mm×高さ617mm)

[電装] **MC640 IP420D**

電装電圧区分	コード
単相 100V	A
三相 200V	E

*梱包質量0.10t、18kg(幅510mm×奥行460mm×高さ430mm)

[脚卓] **JTAB1A**

*脚卓はキャスター付き

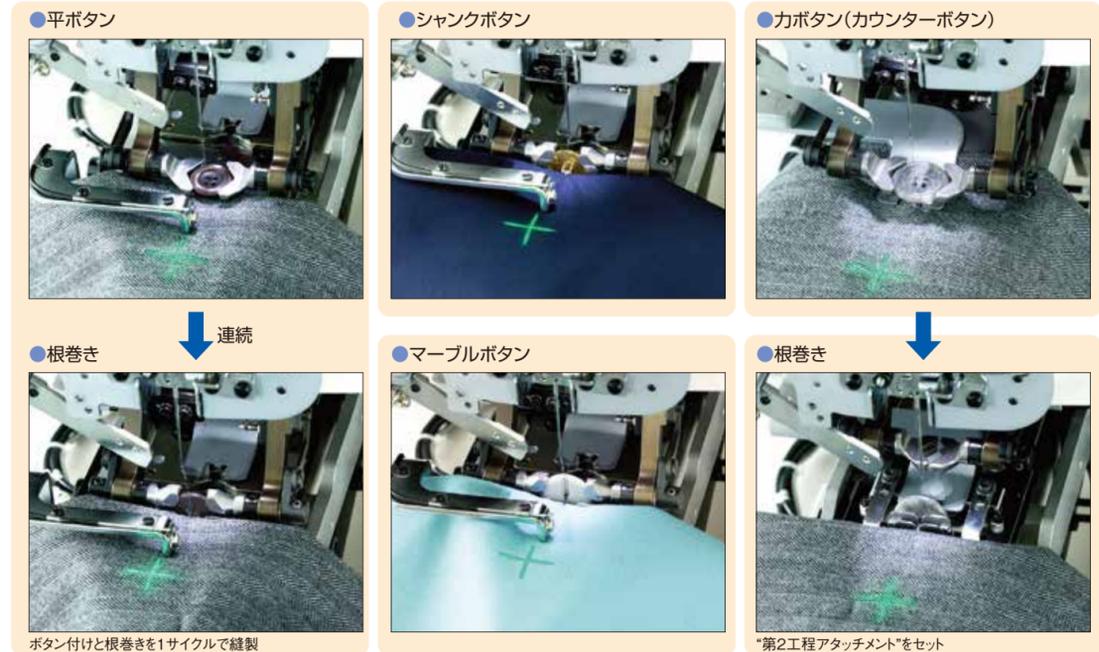


AMB-289

専用アクティブテンションを搭載。
こだわりの美しい縫い品質

1台のミシンで平ボタン・シャンクボタン・マーブルボタン・カボタン(カウンターボタン)付けが行えます。

- カボタン(カウンターボタン)付け機能を加え、対応ボタンがさらに拡大しました。
- 縫い形状・縫い方式は、パネルから簡単に切換えできます。
- 身頃側のY送り、ボタン側のX-Y送り、針振りの独立駆動方式の採用により、表ボタンが4つ穴、カボタン(カウンターボタン)が2つ穴など、表裏が異なるボタン穴数同士でも縫製することが可能です。



サイクルタイムを短縮し、生産性を向上

- 縫い速度がアップし、生産性が大幅に向上しました。手付け作業に対しては約5倍の生産性が得られます。

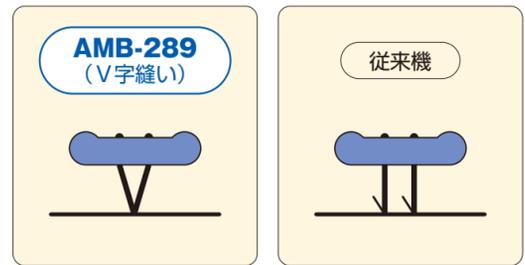
生産性比較

〈条件〉4つ穴ボタン付け
ボタン付け 8針×2、根巻き 10針、
作業時間 8H、余裕率 25%

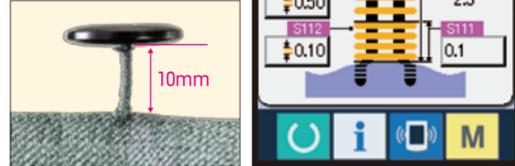
AMB-289	ボタン付け個数/8H
常用縫い速度 ボタン付け速度 1,000sti/min 根巻き速度 1,500sti/min	1,986個
サイクルタイム 7.6秒/1個+取置き動作 4秒	
従来機AMB-189NR	ボタン付け個数/8H
常用縫い速度 ボタン付け速度 740sti/min 根巻き速度 740sti/min	1,704個
サイクルタイム 9.5秒/1個+取置き動作 4秒	
手付け作業	ボタン付け個数/8H
	417個
サイクルタイム 55秒/1個(取置き動作含む)	

高品質な根巻きを実現

- 4つ穴ボタンでは、すくい位置を1カ所に集中して手縫い風(V字縫い)に仕上がっています。このため、縫い裏がきれいになり、根巻きの結節点がそろそろなど、縫い品質がさらに向上します。



- パネルの根巻きデータ詳細入力画面では、細部にわたる品質の調整ができます。根巻きのポイントとなる上部と下部の根巻き配分を調整し、ボタンの遊びや、首の倒れが防止できます。
- 根巻き高さは最大10mmまで調整可能です。



専用アクティブテンション(電子糸調子機構)

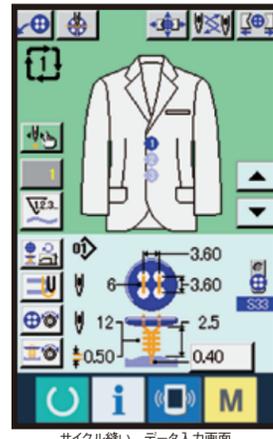
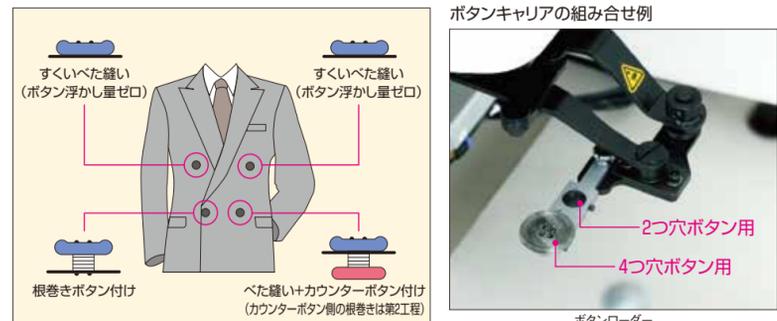
- AMB専用のアクティブテンションを採用。応答性がさらに向上し、素材変化に対応する微妙なテンション設定が可能になりました。
- ボタン付け時と根巻き時のテンションがパネル上で個別に設定が可能です。
- パターン毎に縫い条件を記憶し、その縫いを再現します。

縫い品質を向上する優れた機能

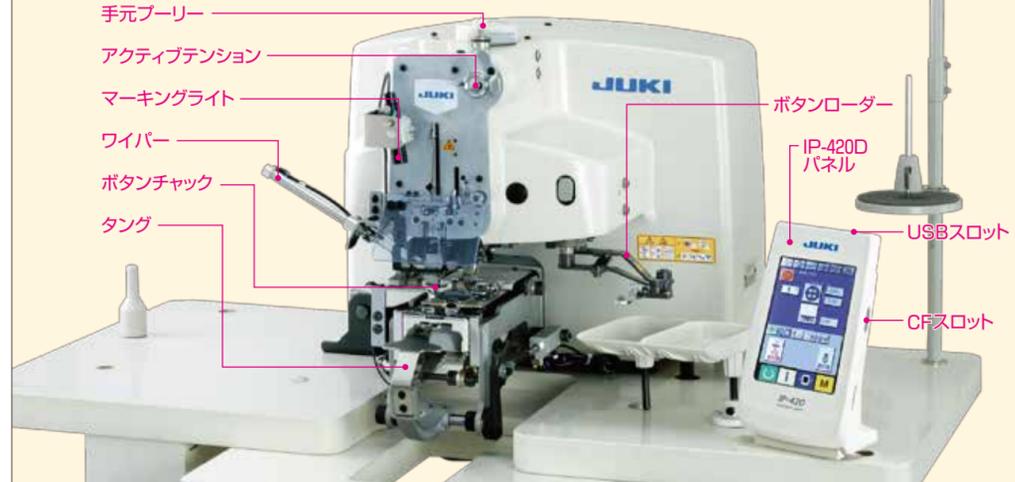
- 生地や糸の種類に合わせて針糸残りを調整できます。縫い始めの針糸のスポッ抜け防止に効果があります。
- 最終針で糸結びを確実に「ほつれ防止機能」を装備しています。
- ボタン付けの強度を高める力糸が、0~3針までパネル上で設定できます。
- すくい量を5mmまで拡大、ニット地などの柔らかい素材でもすくい量が安定しています。
- 送り精度は最小値0.05mm(調整部位により0.1mm)と高く、正確な針落ちや布すくい量が得られます。

サイクル縫い

- ダブルのスーツなど、異なるボタン付け工程を、連続して縫製できます。
- パネル上に縫製アイテムのグラフィックを表示させ、サイクル縫いデータの設定や編集が可能です。(ボタンの個数、場所、ボタン付け順序)
- サイクル縫いに対応して、ボタンローダーは2種類のボタンを供給することが可能です。



各部の名称



作業性を向上する新機能を装備

製品の油汚れが減少

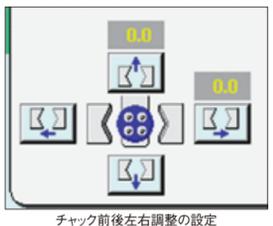
- 無給油ですから、油の飛散がなく、製品の油汚れを大幅に減少します。
- 一部の機構部分には定期的なグリス補給が必要です。

振動・騒音が大幅に低減

- 針振り機構を採用していますので、根巻き時の振動・騒音が大幅に減少しました。

ボタンローダーを標準装備

- 縫製中に次のボタンをセットでき、オーバーラップ作業が行えるボタンローダーを標準装備しています。
- ローダーとボタンチャック間のボタン受け渡し位置は、パネル上で簡単に調整できます。工具は不要です。



LEDライトを採用

- LEDタイプの手元ライト、マーキングライトを標準装備。従来の白熱球に比べて明るく見やすくなり、長寿命です。
- べた縫い用のマーキングライトをオプションで準備しています。

便利な手元プリー

- 頭部上面に手元プリーを設置。針落ちの確認が簡単に行えます。

従来機のボタンローダーのゲージが使用可能

- 従来機(ボタンローダー付き:AMB-189NR)でご使用いただいた4つ穴および2つ穴のボタンキャリア、セットピンが使用可能です。
- *シャンクボタン用、マーブルボタン用、金ボタン用のセットピンはAMB-289専用(オプション)となります。

安全性に配慮

- チャックにボタンがない時は、ミシンがスタートしない安全設計です。
- 万一、電源を入れたまま頭部を倒しても安全スイッチが働き、ペダルや膝スイッチを押してもミシンは動きません。

操作性に優れたカラーパネルIP-420D

- 操作パネルはカラー液晶のタッチパネル方式です。グラフィック画面により、表示内容を確認しながら、縫製データの設定変更が簡単に行えます。
- コンパクトフラッシュ(TM)に加え、USBコネクタを標準装備し、USBメモリ及びカードリーダーなどの使用により、各種メディア(FD, SM, CF, SDカードなど)で縫製データの保管と転送ができ、工場内でのミシン間、協力工場の間でも簡単に同じデータで縫製することができます。

